

SMT印刷后3D SPI

Icon系列

锡膏自动光学检查机

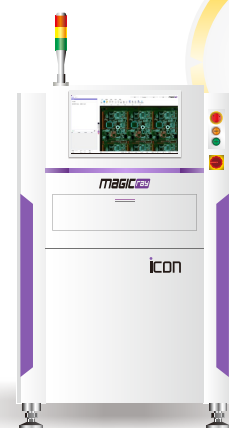


标杆级SPI——Icon系列

标杆级3D SPI——明锐Icon系列，适用于SMT印刷后的3D锡膏测量，有无Gerber均可快速编程。

「产品特点」

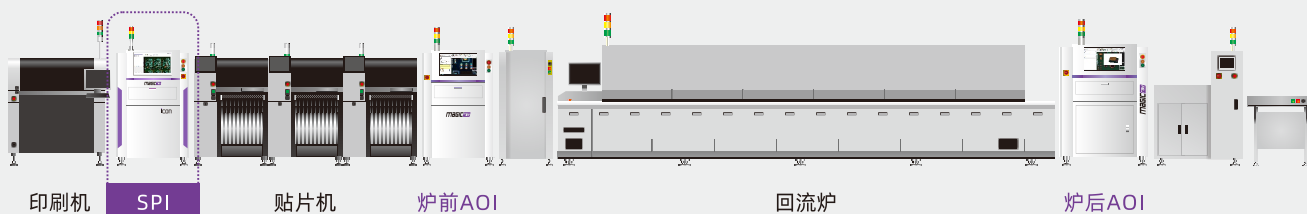
- 高精度：智能零基础技术，测量数据更精确，更可应对板弯问题
- 高检出：3D+颜色特征算法结合，可有效检测锡丝短路、断锡和拉尖等行业难检测不良
- 高速度：业内领先的检测速度，多种光学配置灵活搭配，兼顾精度与性能
- 抗干扰：可应对不同颜色PCB的检测需求，黑板和白板可自适应调整参数检测
- 易编程：编程简单快捷，有无Gerber均可快速完成编程
- 助工艺：丰富的SPC检测数据分析，有助于改善并提升工艺品质



高精度
高检出

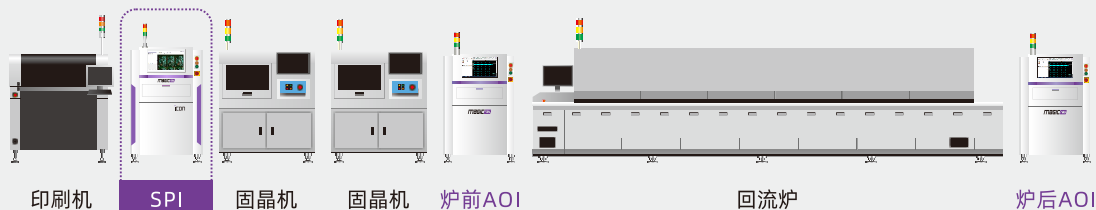
「产线方案」

「SMT」

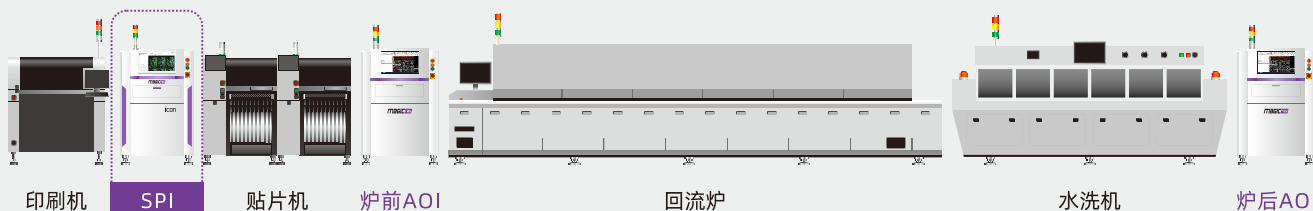


「Mini LED 产线」

1200万5.5μm方案，针对20-50μm厚度的锡膏检测，轻松应对十万级以上焊盘数量的检测。

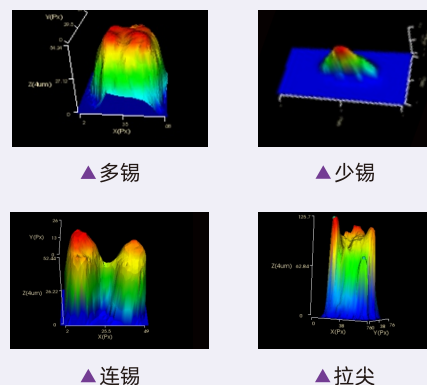
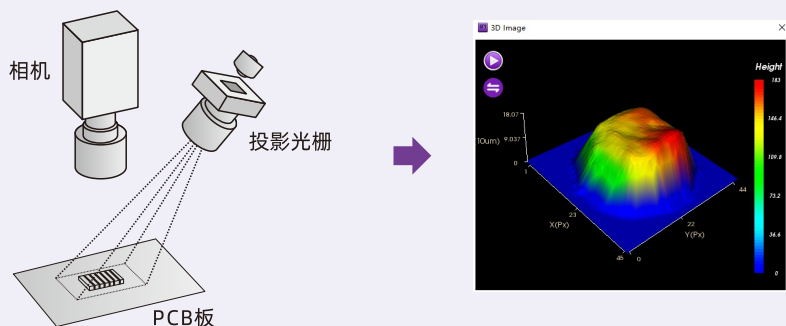


「SiP-SMT 产线」



「光学原理及实测缺陷」

- 采用相移投影方式，能准确还原物体的高度信息。



「特色功能」

■ 强大的SPC

丰富直观的数据图表，可满足产线的数据统计及质量分析改善的需求。

■ 金手指检测

可在过炉前对金手指沾锡或异物不良进行检测，防止不良流到后段。

■ 报错预警及CPK实时监控

可对不同项目的停机标准进行设定，监控产线生产质量，及时反馈异常情况。

■ 重大不良防呆

可对关键焊盘或元件的重大不良类型进行管控，防止重大不良流出。

「iFactory Solutions智能工厂解决方案」

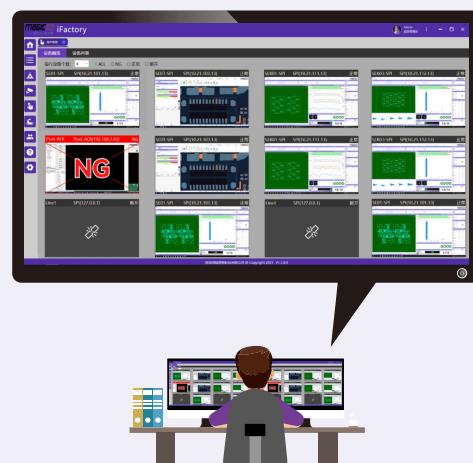
■ 工艺问题分析——三点照合

明锐有SPI、炉前AOI和炉后AOI的整线视觉检测方案，可以获得每个工站的检测数据，通过三点照合，分析产品问题的根本原因（印刷→贴片→回流焊），工程师可以快速定位问题，同时iFactory工艺分析系统还会给出针对性的改善建议，帮助制定改良措施，让检查设备从帮助客户拦截不良上升到帮助客户诊断不良，从而改善不良，提升产线的良品率。



■ 远程控制RRS

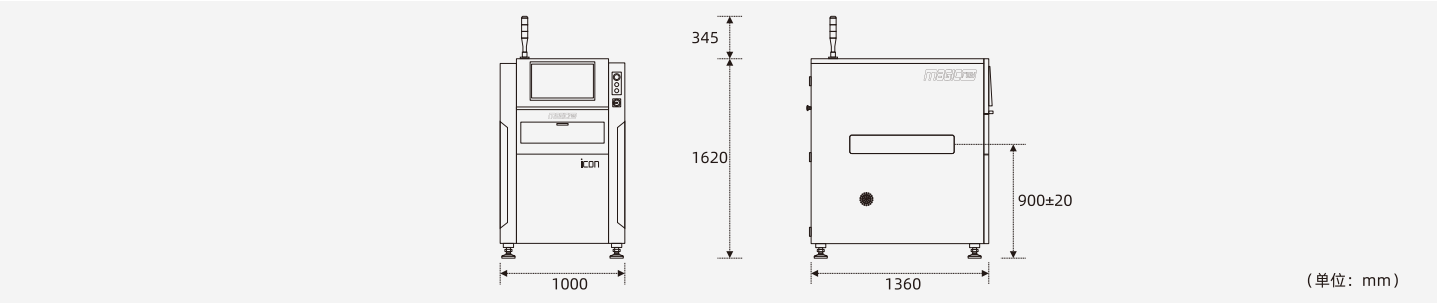
远程复判中心能够实现生产情况的远程监控、复判与集中化管理，有效节省人力资源。



「参数规格」

设备型号	Icon		Icon-D
影像系统	相机	5MP/12MP工业相机	
	分辨率	5MP相机：15μm、20μm；12MP相机：5.5μm、10μm、12μm、15μm	
	高度分辨率	0.37μm	
	光源	3色环形程控LED光源（RGB）	
	高度测量方式	结构光栅	
送板机构	运动系统	AC伺服	
	基台	大理石	
	轨道调宽方式	自动调整	
	轨道型式	皮带	
	进板流向	左至右或右至左（出厂前设定）	
	固定轨	前轨固定	1轨固定（可设1、3或1、4固定）
硬件配置	操作系统	Win 10	
	通信方式	Ethernet, SMTA	
	电源	单相220V, 50/60Hz, 5A	
	气压	0.4-0.6MPa	
	轨道高度	900±20mm	
	机器尺寸	L1000*D1360*H1620mm（不含灯）	
	重量	950kg	1000kg
测量参数	测板尺寸	50*50-510*610mm	双轨启用：50*50-510*320mm 单轨启用：50*50-510*580mm
	板边	3mm	
	最大测量高度	600μm	
	最小焊盘间距	100μm（150μm高度下）	
	最大锡膏测试尺寸	20*20mm	
	最小锡膏测试尺寸	0.1mm	
	GR&R	≤10%	
	检测项目	拉尖、少锡、多锡、平均高度、偏移、连锡、形状不良、漏铜、金手指等	
	检测速度	400-450ms/FOV	

「设备尺寸」



注：目录内容可能会因技术改进而有变动。更多选件及定制需求，请联系销售或服务。



深圳明锐理想科技有限公司

销售及服务热线：400 888 6295

地址：深圳市光明区观光路光明科技园B4栋B座5-6层

电话：0755-86625291 网站：www.magic-ray.com

传真：0755-86693033 邮箱：sales@magic-ray.com